

GES MD03 METAL DEDEKTÖRÜ



MONTAJ VE KULLANIM KILAVUZU

GES END. ELEKTRONİK

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Triko Center
7/ M Blok No:301/303 İkitelli / İSTANBUL
Tel +90 212 671 5912 / 28 / 42
Fax +90 212 671 5043
www.gestr.com info@gestr.com

İÇİNDEKİLER

Kapak.....	1
Fihrist.....	2
Uyarılar.....	3
BÖLÜM 1 TANITIM	
Çalışma Prensibi.....	4
Cihaz Tanımı.....	4
Görünüşler.....	5
Teknik Özellikler.....	6
Mekaniksel Teknik Özellikler.....	6
Cihaz Ölçüleri.....	6
Elektriksel Teknik Özellikler.....	6
BÖLÜM 2 KURULUM	
Mekaniksel Kurulum.....	7
Cihazın Makine Üzerine Yerleştirilmesi.....	7
Cihazın Makine Gövdesine Takılması.....	7
Elektriksel Kurulum.....	8
Kablolama Şeması.....	8
Bağlantı Şekli ve Kabloların Takılması.....	8
Elektriksel Bağlantı Şeması.....	8
Soketin Kablo Şeması.....	8
BÖLÜM 3 KULLANIM	
Cihazın Çalıştırılması.....	9
Cihaz Ayarları.....	9
BÖLÜM 4 BAKIM	
Mekaniksel Bakım.....	10
Elektriksel Bakım.....	10
Arıza Giderme.....	10
BÖLÜM 5 YEDEK PARÇA	
Mekaniksel Liste.....	11
Elektriksel Liste.....	11
BÖLÜM 6 GARANTİ SÖZLEŞMESİ	
Servis Formu.....	12
Garanti Şartları ve Belgesi.....	13

UYARILAR



- ✓ Cihaz içinde kullanıcı tarafından servis verilebilir parça yoktur.
- ✓ Cihaz üzerine veya altına, sıcak veya alev çıkaran hiçbir cisim konulmamalıdır.
- ✓ Cihaza sıvıların sıçraması ya da damlaması önlenmelidir. Cihaz üzerine sıvı içeren hiçbir cisim konulmamalıdır. Cihazın ıslanması veya içine sıvı girmesi durumunda cihazı fişten çekip yetkili teknik servise başvurun.
- ✓ Cihazın kapağını sökmeyin. Gerekli durumlarda yetkili teknik servise başvurun.
- ✓ Cihazınızı kalıcı zarar veya tehlikeye karşı korumak için önerilen dışında bir ekipmanı cihazınıza bağlamayın.

BÖLÜM 1 TANITIM

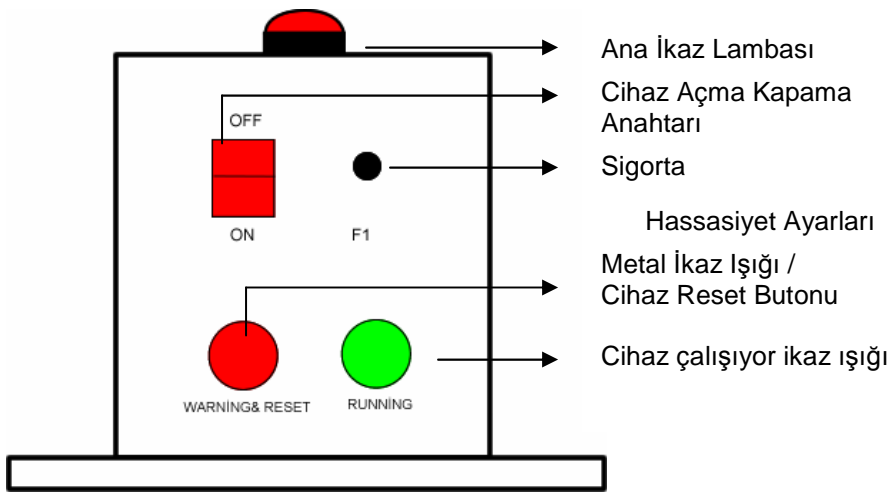
ÇALIŞMA PRENSİBİ

Metalin, manyetik alan içindeki hareketlerinden dolayı, manyetik alanın kuvvet hatlarının bozulmasının elektrik sinyaline çevrilme prensibine göre çalışır.

CİHAZ TANIMI

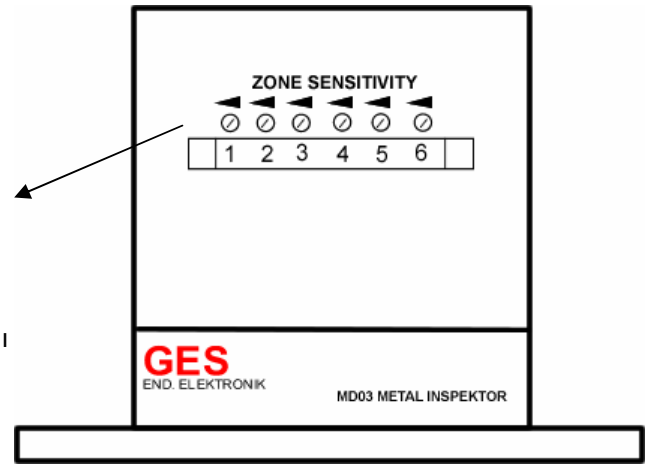
Tekstil makinelerinde kumaş ve benzeri malzemelerin içerisindeki ferrometalleri algılayarak metalin makineye hasar vermesini önleyen yüksek hassasiyetli metal dedektördür.

Kontrol Paneli



Figür1.1

Hassasiyet Ayar Paneli



Figür1.2

Ana İkaz Lambası : Metal algıladığında operatörü ikaz eder.

Cihaz Açma Kapama Anahtarı : Cihazı devreye almak için kullanılan anahtardır.

Sigorta : Cihazın yüksek akımlardan korunmasını sağlar.

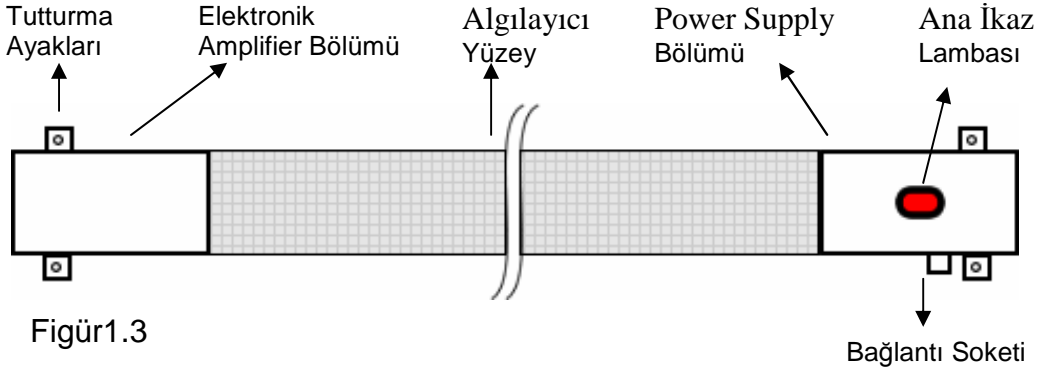
Hassasiyet Ayarları : Cihazın üzerindeki duyucu bölgelerin hassasiyetini ayarlamak için kullanılır.

Metal İkaz Işığı / Cihaz Reset Butonu : Dedektörün önünden metal geçtiğini ikaz eder / cihazı resetlemek için kullanılır .

Cihaz Çalışıyor İkaz Işığı : Cihazın normal çalıştığını gösterir.

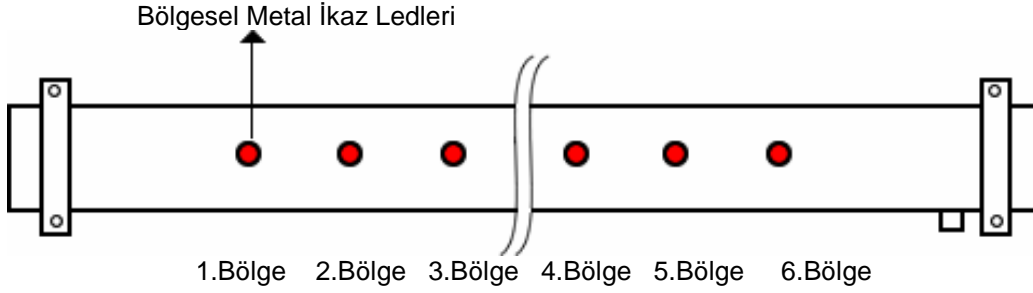
GÖRÜNÜŞLER

Üst Görünüş



Figür1.3

Alt Görünüş



Figür1.4

Ön Görünüş



Figür1.5

Tutturma Ayakları : Cihazın makine şasesine bağlantı yapılmasını sağlayan ayaklardır.

Algılayıcı Yüzey : Materyal üzerinde veya içindeki metali algılayan kısımdır.
4-6 bölgeye ayrılmıştır.

Bağlantı Soketi : Dedektörün AC 220 V besleme girişi ve stop röle çıkışı bağlantı terminalidir.

Bölgesel Metal İkaz Ledleri : Dedektörün önünden geçen metalin bölgesini ikaz eden ışıklardır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

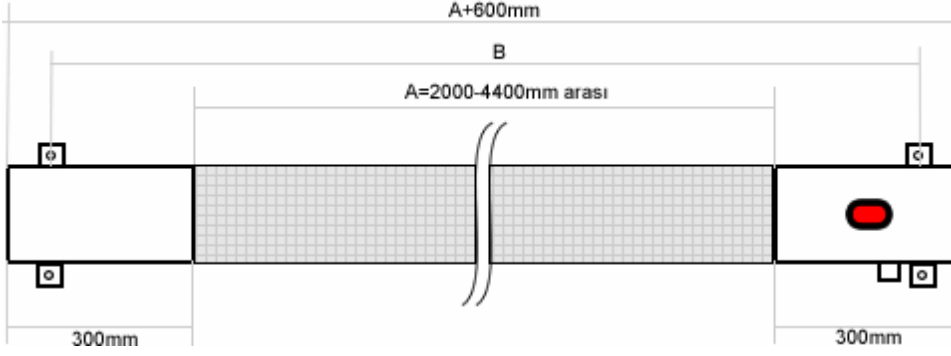
Mekaniksel Teknik Özellikler

Kasa : 2mm elektrostatik toz bayalı sac

Algılayıcı Yüzey : 0,8mm pirinç

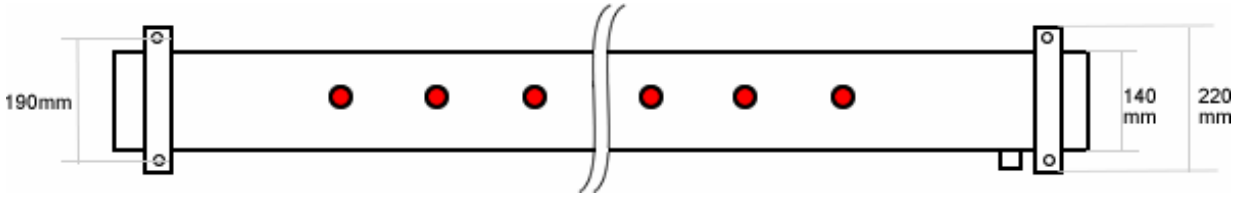
CİHAZ ÖLÇÜLERİ

Üst Görünüş



Figür1.6

Alt Görünüş



Figür1.7

Ön Görünüş



Figür1.8

Elektriksel Teknik Özellikler

Besleme Voltajı : 220 V AC

Besleme Akımı : 0,06A

Algıladığı Metal Cinsi : Ferrometal

Algılama Mesafesi : 2mm ferrometal için 1mm max

Çalışma Hızı : 4 m/dak ile 100m/dak arası

Algılama Bölgesi : 6 Adet

İkaz : 6 Adet bölge ışığı 1 adet ana ikaz lambası

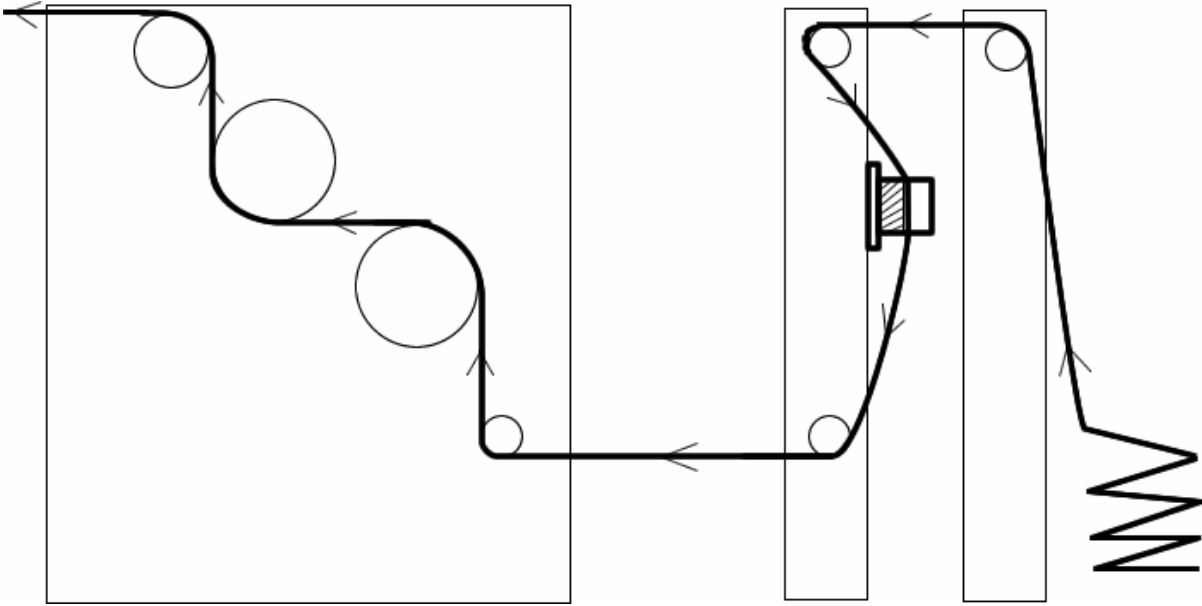
Çıkış : 5 A stop kontak çıkışı

BÖLÜM 2 KURULUM

MEKANİK KURULUM

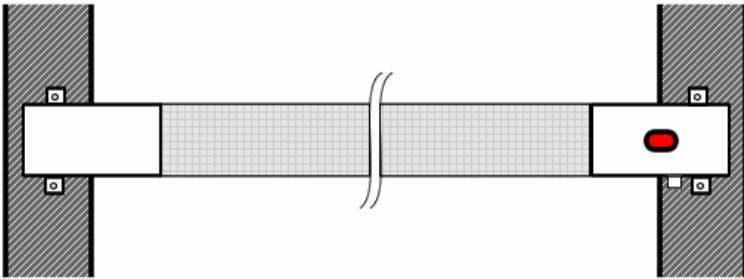
- ✓ Duyucu yüzey yere ve yukarı doğru bakmayacak şekilde montajı yapılmalı
- ✓ Kumaş, duyucu yüzeye 10° - 20° açı yapacak şekilde sürterek geçmeli
- ✓ Mekanik montaj aşağıda belirtildiği gibi yapılmalı

MD03 Metal Dedektörün makine üzerine yerleştirilmesi



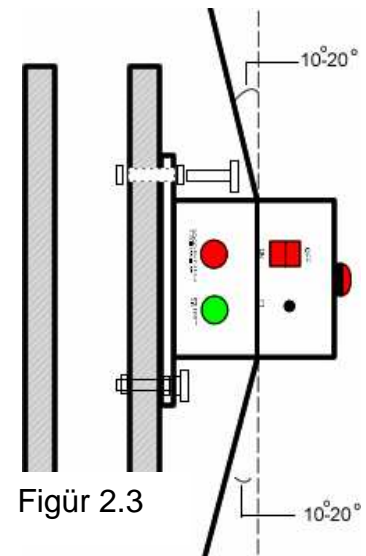
Figür 2.1

MD03 Metal Dedektörün makine gövdesine bağlanmasının önden görünüşü



Figür 2.2

MD03 Metal Dedektörün makine gövdesine bağlanmasının yandan görünüşü

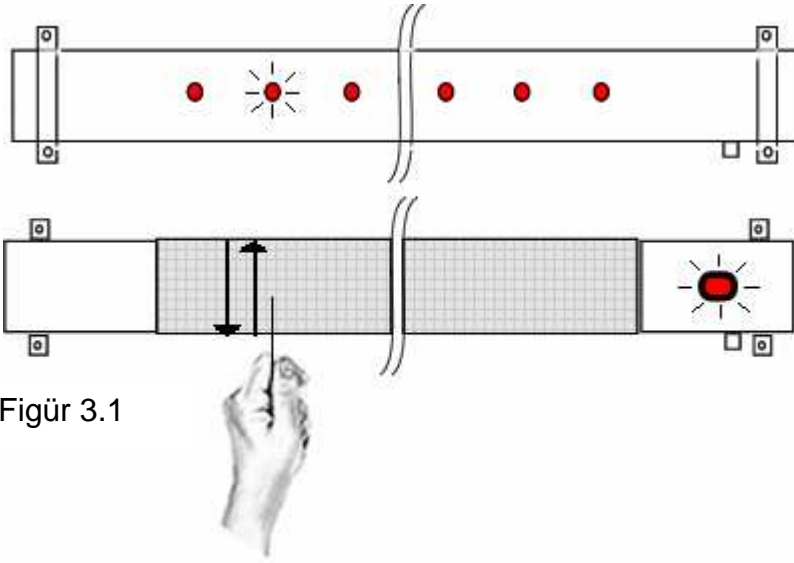


Figür 2.3

BÖLÜM 3 KULLANIM

CİHAZIN ÇALIŞTIRILMASI

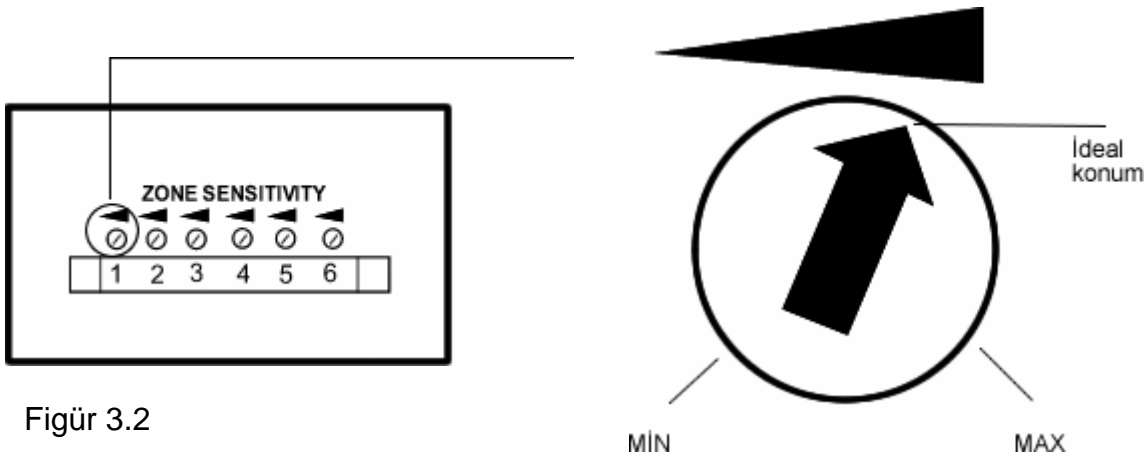
- ✓ Cihaz soketinin 1 ve 4 nolu uçlarını L, N ve \perp ucuna toprak (220V AC) bağlandıktan sonra 2 ve 3 nolu uçlarından stop kontak çıkışı makinenin stop devresine bağlanır.
- ✓ Cihazın "ON/OFF" anahtarı "ON" konumuna alınarak cihaza enerji verilmesi sağlanır.
- ✓ Anahtar "ON" konumuna alındığında cihaz 15-20sn kadar stop çıkışı verir. Bu durum cihaz resetlense bile devam eder. Yaklaşık 20 sn sonra cihaz normal çalışma konumuna geçer.
- ✓ Bir metal parçası cihazın önünden geçirilerek (Figür 3.1) metal hissedici bölgelerin metali algılanması kontrol edilir. Bu kontrol işlemi sırasında metalin geçtiği kısmın ikaz ledi ile ana ikaz lambasının yandığı aynı zamanda makinenin stop ettiği gözlenir.



Figür 3.1

CİHAZ AYARLARI

Metal kontrolü yapıldığı sırada cihazın çok hassas veya kaba kaldığı durumlarda bölge hassasiyet ayarları bir tornavida vasıtası ile yapılır.(Figür3.2)



Figür 3.2

BÖLÜM 4 BAKIM

MEKANİKSEL BAKIM

Algılayıcı yüzey haftada bir kez kuru bezle ile temizlenmeli (Metal tozlarının algılayıcı yüzey üzerinde kalmasından dolayı oluşabilecek aksaklıkları engellemek için)

ELEKTRİKSEL BAKIM

Topraklama düzenli olarak kontrol edilmeli

220V AC beslemede parazit olup olmadığı düzenli olarak kontrol edilmeli

ARIZA GİDERME

Cihazınızda meydana gelebilecek basit arızaların sebepleri ve çözümleri aşağıda anlatılmıştır. **Anlatılanların dışında bir arıza olması halinde veya gösterilen arıza giderme yolları uygulanmasına rağmen arıza hali devam ediyorsa lütfen servisimize başvurun.**

Arıza	Arıza Nedenleri	Çözüm
✓ Cihaz Çalışmıyor	✓ 220 V AC besleme yok	✓ 220 V AC beslemeyi kontrol edin ✓ Sigortayı kontrol edin.
✓ Dedektörün bağlı olduğu makine çalışıyor veya durmuşken metal olmadığı halde bölgesel ikaz ledlerinin biri, birkaçı veya hepsi birden yanıyor, cihaz resetlense bile aynı durum devam ediyor.	✓ Topraklama iyi değil ✓ Hassasiyet ayarı yüksek. ✓ 220V AC beslemede parazit var	✓ Topraklamayı kontrol edin ✓ Hassasiyeti ayarlayın (Figür3.2)
✓ Cihaz metali görmüyor	✓ Topraklama iyi değil ✓ Hassasiyet ayarı düşük ✓ 220V AC beslemede parazit var. ✓ Metal ferrometal değil	✓ Topraklamayı kontrol edin ✓ 220 V AC beslemeyi kontrol edin ✓ Hassasiyeti ayarlayın (Figür3.2)
✓ Cihaz metali görüyor, bölgesel ikaz ledi yanıyor fakat makine durmuyor	✓ Cihazın kontak çıkışları arızalı ✓ Stop çıkış kablosu zarar görmüş veya kopmuş ✓ Makine stop devresinde problem var	✓ Kontak çıkışları kontrol edin ✓ Kabloyu kontrol edin. ✓ Makine stop devresini kontrol edin.

TEKNİK SERVİS

GES END. ELEKTRONİK

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Triko Center 7/ M Blok

No:301/303 İkitelli / İSTANBUL

Tel +90 212 671 5912 / 28 / 42

Fax +90 212 671 5043

www.gestr.com info@gestr.com

BÖLÜM 5 YEDEK PARÇA

ELEKTRİKSEL LİSTE

PARÇA KODU	PARÇA CİNSİ
MD3-AMP1	MD03 AMP.KARTI
MD3-B1	MD03 P/S KARTI
MD3-LED1	KIRMIZI 10mmLED
MD3-XB4	YEŞİL SİNYAL LAMBASI
BV63	
MD3-XB4	KIRMIZI SİNYAL LAMBASI+BUTON
BW3465	
MD3-TLM1	KIRMIZI TEPE SİNYAL LAMBASI
MD3-5PD	5PİNLİ DİŞİ ŞASE TİPİ PRİZ
MD3-5PE	5PİNLİ ERKEK KABLO TİPİ FİŞ
MD3-ANTR1	ON-OF ANAHTARI
MD3-TP1	TRİMPOT KARTI
MD3-3920 02F	DİŞİ KABLO TİPİ SOKET
MD3-3920 02M	ERKEK KABLO TİPİ SOKET
MD03-DY1	METAL DUYUCU KISIM

MEKANİKSEL LİSTE

PARÇA KODU	MALIN CİNSİ
MD3- KNL1	2mm SAC KASA
MD3-HS1	HASSASİYET AYAR YAN KAPAĞI
MD3-KNT1	KONTROL PANEL YAN KAPAĞI
MD03-KP1	AMPLİFİER BÖLÜMÜ KAPAĞI
MD03-KP2	POWER SUPPLY BÖLÜMÜ KAPAĞI

BÖLÜM 6 GARANTİ

SERVİS FORMU

Servis elemanının Notları	TARİH	SERVİS ELEMANNININ İSMİ	NOTLAR

GARANTİ BELGESİ VE ŞARTLARI



GARANTİ BELGESİ

SATICI FİRMANIN

Unvanı :
Adresi :
Tel/Fax :
Fatura Tarih / No :
Kaşe / İmza :

CİHAZIN

Cinsi : **METAL DEDEKTÖRÜ**
Markası : **GES**
Modeli : **MD03**
Seri No :
Teslim Tarihi :
Garanti Süresi : **1 YIL**
Azami Tamir Süresi : **30GÜN**

Garanti Şartları

Ürün garanti şartları ile ilgili tüketicinin dikkat etmesi gereken hususlar:

GES END. ELEKTRONİK tarafından verilen ürün garantisi normal kullanım şartlarında kullanılmamasından doğacak arıza ve hasarı kapsamaz.

Buna bağlı olarak aşağıdaki maddeler dikkatinize sunulmuştur:

1. Ürününüzü aldığınızda ürününüze ait garanti belgesini yetkili satıcınıza onaylattırınız.
2. Garanti belgesi üzerinde bulunması gereken satıcı onayanın bulunmaması halinde, garanti belgesi üzerinde silinti, kazıntı yapılarak tahrifat, ürün üzerindeki orijinal seri numarasının veya garanti etiketinin silinmesi-tahrif edilmesi çıkarılması halinde garanti kapsamı dışında işlem yapılacaktır.
3. Cihazınızın montaj ve kullanma kılavuzunda tarif edildiği şekli ile kullanınız. Kullanım hatalarından meydana gelebilecek arıza ve hasarlar garanti kapsamı dışında kalacaktır.
4. Yüksek, düşlük veya sabit olmayan voltaj, hatalı elektrik tesisatı, ürüne uygun olmayan voltaj değeri, cihaz üzerinden aşırı akım geçmesi, nötr veya toprak hattına faz gelmesi (faz çakışması) sebebi ile oluşabilecek hasar ve arızalar garanti kapsamı dışındadır.
5. Cihazın düşmesi, darbe alması içine sıvı kaçması durumlarında garanti kapsamı dışında işlem yapılır.
6. Yetkili servis elemanları dışındaki şahıslar tarafından bakım, onarım veya başka bir nedenle cihaza müdahale edilmesi cihazı garanti kapsamı dışında bırakacaktır
7. Teknik servise gönderilen cihazların kargo masrafları müşteriye aittir.

GES END. ELEKTRONİK

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi
Triko Center 7/ M Blok
No:301/303 İkitelli / İSTANBUL
Tel 0212 671 5912 / 28 / 42
Fax 0212 671 5043
www.gestr.com info@gestr.com